

EDICIÓN ESPECIAL

CERTIFICADO CERTIFICADO SE CERTIFICA

2015

Nº 8

Boletín Informativo Cuatrimestral ENERO - ABRIL



Más información Parking Gran Avenida o llamando al 🕜 96 539 54 94 las 24 horas

"Compra del PARKING GRAN AVENIDA DE ELDA"

Edición y realización: AMFI Imprenta: Jesús Poveda Núm. Depósito Legal: A363-2012 ASOCIACIÓN PARA LA
INTEGRACIÓN
SOCIOLABORAL DE
PERSONAS CON
DISCAPACIDAD FÍSICA Y
SENSORIAL

AVENIDA CHAPÍ, 67 03600 ELDA (ALICANTE) Tfno. Y fax: 966 981 754 Email: info@amfi.es www.amfi.es

-PRÓLOGO-

AGRADECIMIENTO COMPRA DEL PARKING

A la hora de escribir este prólogo, se me amontonan, pasiones, sensaciones, momentos y un estado emocional, que me siento incapaz de poder plasmar en estas pocas líneas, por lo importante que es el logro que hemos conseguido con la compra de la primera y segunda planta del parking Gran Avenida.

Todo comienza con una noticia publicada en los medios de comunicación eldenses, de que el parking estaba abandonado por la empresa que lo gestionaba. Seguidamente nos desplazamos a Alicante Daniel Tercero González, José Molina Gómez, Luis Morales Raya y, yo como Presidente, Andrés Molina Giménez, y como no, ahora llega la hora de nombrar a una persona muy importante en esta aventura, la Concejala de Servicios Sociales de Elda, Beatriz Serrano Carrasco. Allí nos presentamos, una Asociación de personas con discapacidad, apoyados por una la Concejala, ofreciéndonos a llevar un Parking gratis. Se mire por donde se mire, todo era a lo grande, tanto en construcción como en lo económico, pero funcionó y la empresa Gestipark del Sureste, que era la propietaria entonces, ante tal ofrecimiento, confío en nosotros y, de aquella locura, vinieron estos tiempos.

Nuestra admiración por su ayuda y colaboración a los Patronos de la Fundación AMFI C.V., D. Daniel Esteve Poveda, D. Cristóbal Serrán Pagán y D. Natxo Vidal, Presidente de la Mancomunidad de la Comarca del Vinalopó.

Deseamos agradecer que la Concejala de Servicios Sociales, Beatriz Serrano Carrasco, apostara por nosotros y se uniera a nuestro grupo sin mirar más, que el ayudarnos en una aventura que en aquellos momentos y en estos, era un reto importantísimo para la Asociación.

Hacer extensivo nuestra gratitud a las entidades bancarias, y más concretamente a Bankinter, que hemos recibido por parte de sus empleados, no solo un trato exquisito en lo profesional, si no en lo humano. Es increíble que en tiempos de crisis, hayan aceptado concedernos unos préstamos importantes, siendo conscientes de que este gesto es poco usual, por el riesgo que corren, y porque las ONGs no atravesamos los mejores momentos.

A los amigos y profesionales, Andrés Gonzálvez Cerdá, siempre a nuestro lado y pieza fundamental para conseguir el logro tan importante. Al notario, José María Arviza Valverde, persona que desde los inicios hasta esta nueva etapa, nos ha asesorado y ayudado muchísimo.

Por último no quiero olvidarme de los/as trabajadores/as en el parking, que han valorado el esfuerzo que hemos hecho y nos han demostrado su alegría, ya que ahora sí podrán tener un trabajo estable y contribuir a que otros también lo tengan.

Y a mis amigas que sin ellas no habría tenido ese apoyo fundamental para una obra de esta envergadura. Yo como es lógico, he tenido y tendré momentos difíciles, pero para ello están Provi Alchapar, Ana Amat y Patro Rodriguez, magnificas profesionales, que actúan como una familia que tienen que tirar para adelante por conseguir lo más grande que puede conseguir una Asociación como la nuestra, y que sin apoyos económicos de ninguna entidad y con el esfuerzo de todos y cada uno de los miembros que componen la Asociación, decimos en mayúsculas EL PARKING GRAN AVENIDA ES DE AMFI.

Andrés Molina Giménez Presidente de AMFI y de Fundación AMFI C.V.



De izquierda a derecha, Alejandro Pascual Gil (Tesorero de AMFI), Alejandro Castello (Bankinter), José María Arviza (Notario), José Molina (Vocal de AMFI), Laura Jiménez (Bankinter), Luis Morales (Vocal de AMFI), Milagros Esteve (Miembro de AMFI), Daniel Esteve (Patrono Fundación AMFI), Virginia Romero (Concejala de Hacienda), Beatriz Serrano (Concejala de Servicios Sociales), Andrés Molina (Presidente de AMFI), Cristobal Pagán (Patrono Fundación AMFI), Francisco Vildosola (Bankinter), Miguel Ángel Albert (Asesor), Andrés Gonzálvez (Asesor), Patro Rodríguez-Bobada (Graduada Social AMFI), Provi Alchapar (Psicóloga AMFI), Javier Orellana (Administrador de Fincas) y Ana Amat (Trabajadora Social de AMFI).

¿CÓMO UNA ASOCIACIÓN HA PODIDO COMPRAR UN DARKING COMO EL DE LA GRANA VENIDA?

Para entender cómo hemos llegado hasta aquí, es necesario hacer un pequeño recorrido por el pasado:

En **Julio de 2009**, nos enteramos por los medios de comunicación, del abandono de las instalaciones del aparcamiento, por parte de la empresa que lo gestionaba.

Por ello, junto con Beatriz Serrano, nos desplazamos a Alicante para entrevistarnos con la empresa propietaria del parking, ofreciéndonos en dicha reunión, a realizar el trabajo de vigilancia los dos meses de verano, totalmente sin coste para la empresa. Este atrevimiento fue aceptado por la empresa propietaria que, tras firmar el acuerdo al que llegamos, acordó en volvernos a reunir en el mes de septiembre.

Llegado dicho mes, y tras justificar el trabajo bien hecho por parte de la Asociación, la empresa se comprometio a poner las barreras ya que se las habian llevado y se acordó, que a nosotros nos pagarían el sueldo de los dos empleados, sin incluir seguridad social, ni pagas extras, que correría a cargo de la Asociación.

No fue hasta **Enero de 2011**, cuando la empresa propietaria decidió hacernos un alquiler y dejarnos la gestión completa de las instalaciones. A partir de ahí, pusimos barreras modernas, puertas para cerrar por las noches las entradas de vehículos, igualmente adquirimos una fregadora para gestionar nosotros la limpieza, tambien se instalaron camaras de vigilancia e hilo musical, dos cajeros automáticos y, por último, pusimos unas compuertas contra las inundadiones. Todas estas mejoras sufragadas por la Asociación, han hecho posible que el parking cada vez se utilice más por los ciudadanos y es lo que nos ha animado a lanzarnos a la aventura de la compra del mismo.

Acutalmente, tenemos un importante préstamo que pagar y, aún pareciendo una locura, esta decisión ha supuesto un gran paso para el desarrollo de una Asociación, el mantenimiento y la creación de puestos de trabajo para personas con discapacidad, y la posibilidad de ver cada día más cerca nuestro sueño de la creación de un Centro de Día de I+D+I.

El parking es gestionado por personal que tiene reconocida una discapacidad, y que por este hecho, presenta más dificultades a la hora de acceder al mercado laboral. Por ello todo el personal del parking forma parte del Centro Especial de Empleo Castelar de AMFI.

¿Qué es un Centro Especial de Empleo (CEE)?

El objetivo principal de un CEE es la integración laboral, y por lo tanto social, de personas con discapacidad. Son centros que se componene, como mínimo, del 70% de la plantilla, con certificado de discapacidad.

En nuestro caso, el CEE Castelar, está dirigido a personas con discapacidad física y sensorial, y la plantilla, se compone del 100% de personas con discapacidad.

La filosofía de trabajo que persigue y defiende nuestro C.E.E. Castelar, es el trabajo en equipo, el espíritu de **superación**, y la estrecha **colaboración** e implicación por parte de los trabajadores, en todo aquello que pueda ser beneficioso y sirva para mejorar el buen funcionamiento de los diferentes puestos de trabajo.

¿Qué puestos de trabajo gestiona el CEE Castelar?

Vamos a hacer un breve repaso por los diferentes puestos de trabajo de nuestro CEE:

PARKING MERCADO CENTRAL.-

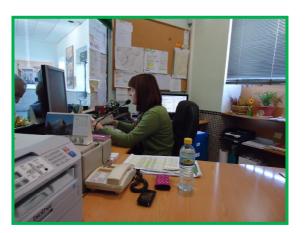


El Parking del Mercado Central se gestiona desde el año 2002, con un contrato de gestión con el Excmo. Ayuntamiento de Elda.

Hay contratados 5 empleados fijos, más uno que cubre el periodo vacacional.

▼ VENTA DE BILLETES ESTACIÓN DE TREN ELDA-PETRER.-

Desde el año 2010, se gestiona la venta de billetes de la estación de tren. Desde entonces, hay contratadas tres personas fijas, más otra que cubre el periodo vacacional.



♣ PARKING GRAN AVENIDA.-

El Parking Gran Avenida se gestiona desde septiembre de 2009, tras el abandono de la empresa propietaria. Desde entonces, hay cinco empleados fijos y uno más, durante el periodo de vacaciones.





SEDE DE AMFI.-

Por último, desde los inicios de la Asociación, hemos tenido en la oficina a profesionales con algún tipo de discapacidad que realizan su trabajo de forma ejemplar.

¿CÓMO TRABAJA EL DERSONAL DEL DARKING?

Todos los empleados del Centro Especial de Empleo, están concienciados que trabajan en una entidad sin ánimo de lucro y que todos los componentes de AMFI, desde los directivos, hasta el resto de empleados que no pertenecen al CEE, dedican y colaboran en su tiempo libre, porque creen en la obra social para la que trabajan, porque les gusta dar su tiempo a una ONG, y se ha podido comprobar que con el esfuerzo de todos, se consiguen metas que antes eran impensables. Es decir, que gracias a todos estos factores, podemos decir que nuestra Asociación es una de las importantes por sus logros a nivel nacional.

Los empleados del Parking Gran Avenida, desempeñan su puesto como taquilleros y entre sus funciones se encuentran:

- Vigilancia y custodia de vehículos las 24 horas del día
- Control de los accesos a través de las barreras y el equipo informático
- Limpieza de las instalaciones
- Atención directa e información personalizada a los usuarios del Aparcamiento
- Cobro de abonos y de tickets
- Mantenimiento y cuidado de las instalaciones del Aparcamiento

Todas estas funciones, y las que no se nombran, se llevan a cabo con el fin de que los usuarios del aparcamiento se sientan bien atendidos, sus vehículos custodiados como se merecen y como mandan las directrices de la Asociación, el personal bien uniformado, y un trato exquisito de educación y simpatía hacia las personas que por haber decidido usar nuestras instalaciones, hacen posible su trabajo y el de otras personas con discapacidad, porque si AMFI funciona, se conseguirán nuevos puestos de trabajo.

El parking está abierto las 24 horas del día y, para ello, hay tres turnos de trabajo divididos en 8 horas.

La gratitud que la Junta Directiva tiene hacia el grupo de trabajadores del Parking Gran Avenida y que se hace extensivo al resto de trabajadores del Centro Especial de Empleo Castelar, es porque no dudan en hacer trabajos de forma desinteresada, ya que con una barredora adaptada para ir sentados, pueden hacer la limpieza del parking, suponiendo un ahorro que de otra forma sería inviable su explotación.

También siempre están atentos del mantenimiento y en cuanto detectan una deficiencia la comunican a administración para que los profesionales en la materia la subsanen. Es de agradecer ver el grado de implicación que tienen con su puesto de trabajo, ya que se han preocupado de saber cómo se soluciona un atasco de algún ticket u otros temas que al ser de menor importancia, ellos mismos los solucionan con la ventaja que esto conlleva, tanto en atención al cliente porque no se le hace esperar, como en el ahorro que supone que no tenga que venir un técnico a solucionar problemas mínimos como pueden ser los referidos.

Desde estas páginas de nuestro boletín, animamos a las personas a que pasen por las instalaciones y comprueben insitu, como funciona el día a día un Centro Especial de Empleo y más concretamente el nuestro.

iiiCONSIGUE AHORA AL MEJOR PRECIO, TU PLAZA EN LA GRAN AVENIDA!!!!

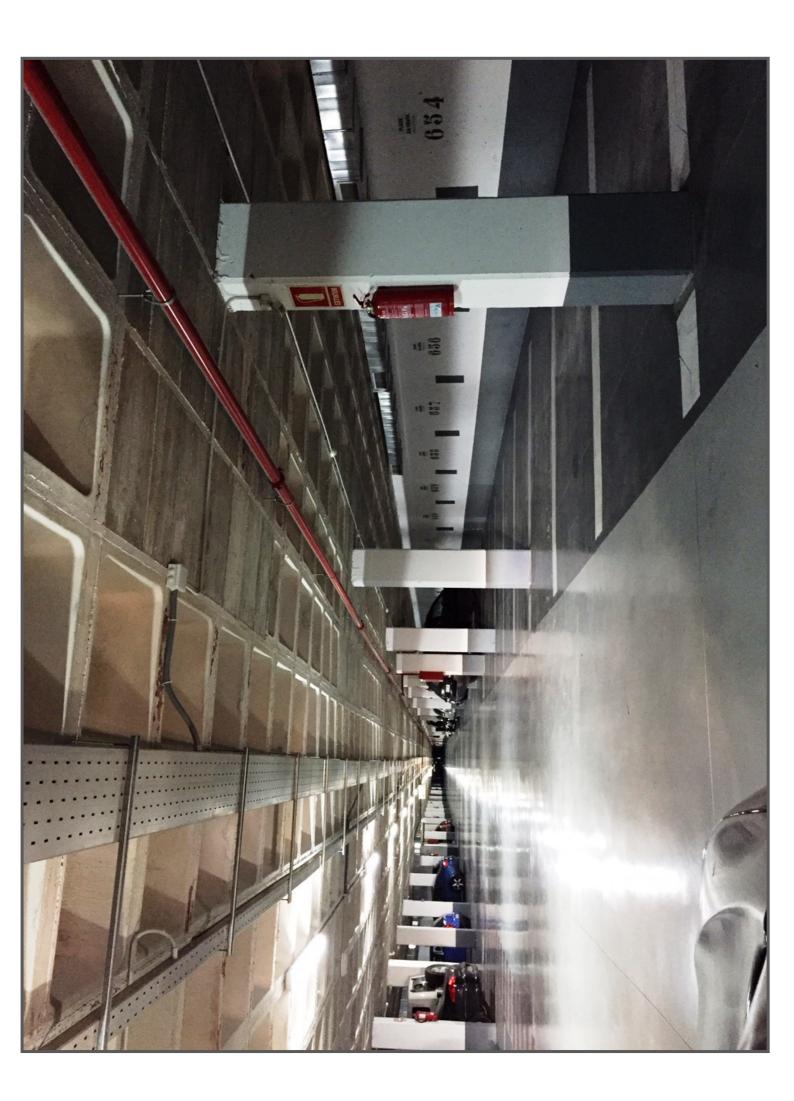
Ahora puedes elegir, ¡No esperes más!

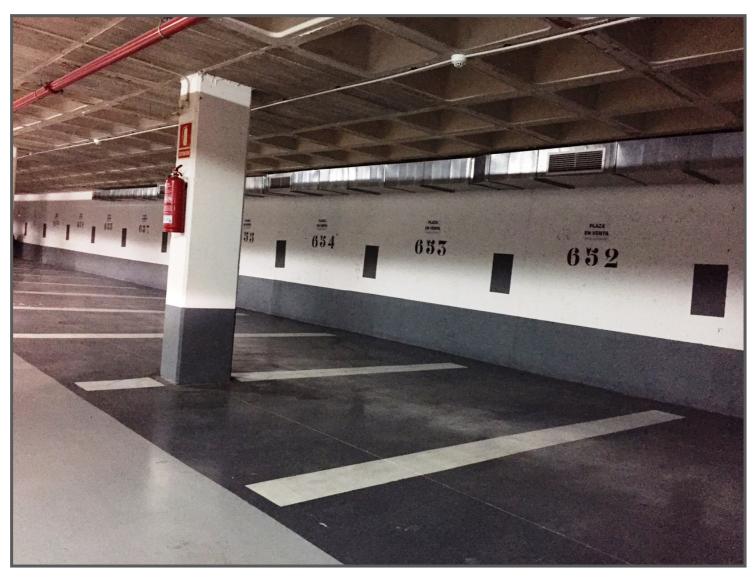
Plazas desde 6.000 € Vigilado 24 6 En propiedad para toda la vida

Posibilidad de financiación Ción

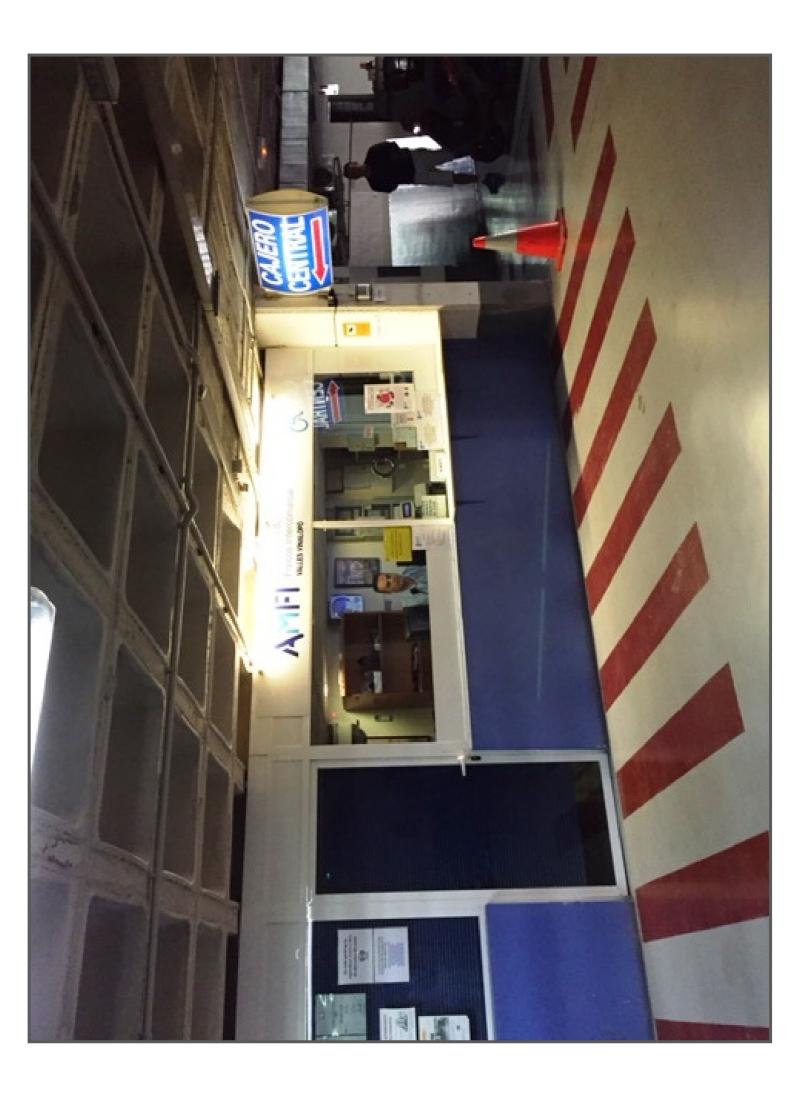
No det mát vueltat para encontrar aparcamiento, ilo TIENES AQUÍT











::AHORA SÍ SE PUEDE::

Aprovecha los precios de lanzamiento y compra tu plaza a modo de inversión



12 m² aprox.
Vigilada 24 h
Para toda la
vida

Pásate por el parking y pidele al empleado el dossier con los precios y las características de las plazas.

No lo dudes, ¡AHORA ES EL MOMENTO!

GRACIAS

Sin ánimo de ser repetitivos, en esta ocasión, y siguiendo la tradición de presentar, por medio de este boletín, a personas que hacen posible la buena marcha y las conquistas de los objetivos que nos ponemos en AMFI, ante la gran noticia que supone la compra por parte de la Fundación AMFI C.V. de la primera planta del parking Gran Avenida y por parte de nuestra asociación de 365 plazas para su venta en la segunda planta del parking referido, pasamos a presentar las personas que siempre han estado a nuestro lado y que en este caso, totalmente histórico por la repercusión que tiene y tendrá en el futuro, para nuestra organización y en definitiva para nuestro colectivo.

Patronos de la Fundación AMFI:

- D. Natxo Vidal Guardiola, Presidente de la Mancomunidad del Vinalopó, en este caso destacamos que ha sido el primer Presidente de la Mancomunidad que ha asistido a todas nuestras reuniones y que no ha dudado ni un segundo en apoyar nuestras iniciativas, por ello damos las gracias públicamente por estar ahí en momentos tan transcendentales como ha sido la compra de del parking.
- **D. Daniel Esteve Poveda**, persona muy humana y destacada en la sociedad por sus logros en pro de la Ciudadanía, ya que fue Fundador de la Ciudad Deportiva del Centro Excursionista Eldense.

8008

En esta publicación destacamos a unos amigos que están colaborando, pero por supuesto hay muchos más y que en sucesivos boletines iremos presentando.

8003

D. Cristóbal Serrán Pagán, reconocido empresario que para Elda su llegada fue un gran empuje, entre otras cosas por el cambio del paisaje urbano, por él podemos disfrutar de la bonita plaza Princesa, hoy llamada Poeta Porpetta, de un edificio propio de una capital por su grandeza, arquitectura y belleza, como son los salones Princesa.

Los miembros Directivos de la Asociación que en pasados boletines hemos o iremos presentando: Andrés Molina Giménez, Daniel Tercero González y Alejandro Pascual Gil Serrano.

Personas colaboradoras: **D. José María Arviza Valverde**, Notario, que desde nuestros comienzos ahí lo tenemos para lo que hemos necesitado poniendo sus conocimientos profesionales en pro de nuestra causa, y el carisma humano que en todo momento nos impulsa a continuar en esta gran labor.

D. Andrés Gonzálvez Cerdá, Asesor y Auditor de cuentas, persona conocida por su colaboración en ayudar a las causas de personas desfavorecidas por distintos motivos, de Andrés es bastante difícil expresar su valía personal, ya que hay que tenerlo al lado para comprobar que para él no impera el egoísmo económico, todo lo contrario sabemos que la lucha por los que le necesitamos, le costamos tiempo y dinero, pero jamás lo veras serio o con disgusto, es todo lo contrario te anima y te da fuerzas, que en momentos malos, ¡que los tenemos!, te hace que los superes y sigas adelante.

D. Javier Orellana Sanandrés, Administrador de fincas, Javier vino a nuestra asociación como pocos lo hacen, tengo una gran amistad con él por otros motivos, pero aún recuerdo cuando se presentó ante mí y me dijo, Andrés yo me ofrezco para lo que me necesitéis, quiero colaborar altruistamente con vuestra causa que en definitiva es la de todos, ahí, me dio un subidón de adrenalina y me di cuenta que nuestra causa está calando, ya que si personas con un reconocido prestigio profesional se acercan así a nuestro lado, es porque lo estamos haciendo bien.

En esta publicación destacamos a unos amigos que están colaborando, pero por supuesto hay muchos más y que en sucesivos boletines iremos presentando.



COLABORADORES:



Aire Acondicionado - Calefacción - Ventilación

Avda, Centro Excursionista, 8 Tel. y Fax 96 538 17 67 teclima@teclimaelda.e.telefonica.net





VK Oficinas

C/ Doctor Gregorio Marañón, 23 bajos 03600 - Elda (Alicante)

> Teléfono: 96 631 42 05 Fax: 965 05 69 22 www.vkoficinas.com















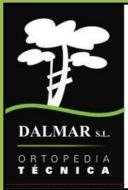


MONTACARGAS SALVAESCALERAS UNIFAMILIARES AUTOMATISMOS









Ortopedia técnica Dalmar, s.l.

C/ Juan Carlos I, nº 14 03600 Elda (Alicante)

Tfn/Fax 96 538 09 71 - 96 505 69 68 C.I.F. B53025623





CLÍNICA DENTAL

Dra. Camelia Pomares Ortuño

ESPECIALIDADES

- Cirugía e implantes.
- Ortodoncia.
- Periodoncia.
- Odontopediatría.
- Estética (blanqueamiento).

(Primera visita y diagnóstico gratuito)



Avenida de Chapí, 20-22 Edificio Sochil ELDA (Alicante) Teléfono 966 187 088

HIGIENE, S.L.

Avda. del Centro Excursionista Eldense, NAVE 2 Telf.: 96 539 09 20 - Fax: 96 539 06 57 Apdo. Correos 286 - 03600 Elda (Alicante)

www.leuca.es info@leuca.es

infortic

INFORTIC S.L. C/ Oscar Esplá, 22 Fax: 96 695 27 35 03610 Petrer Alicante

Tel.: 96 695 50 51 www.infortic.es info@infortic.es

BAR-RESTAURANTE

Ciudad Deportiva



